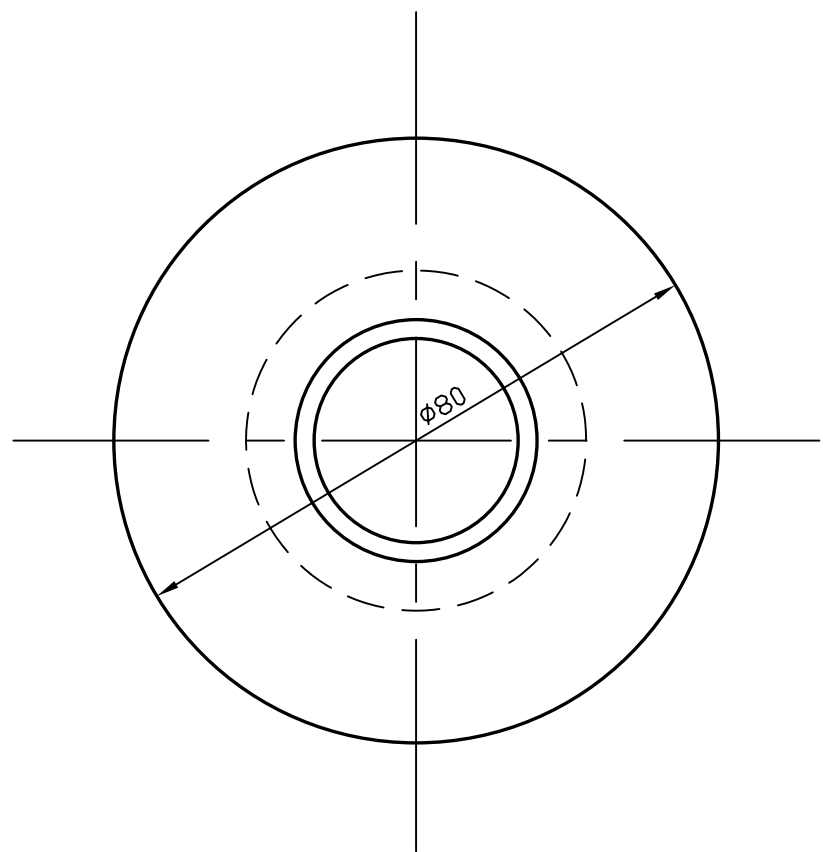
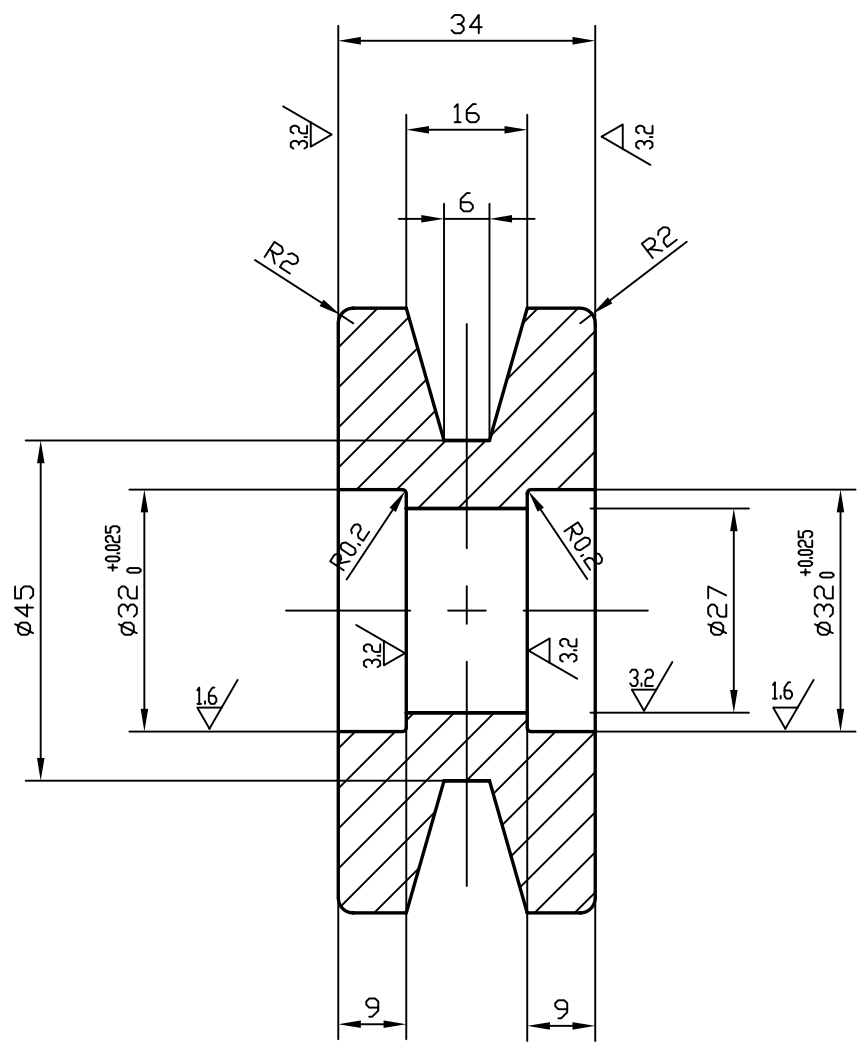


其余 12.5

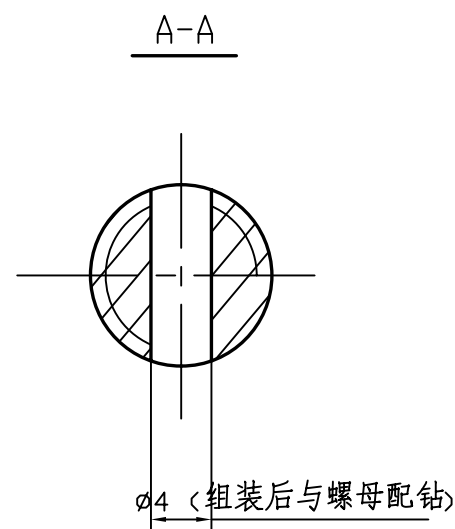
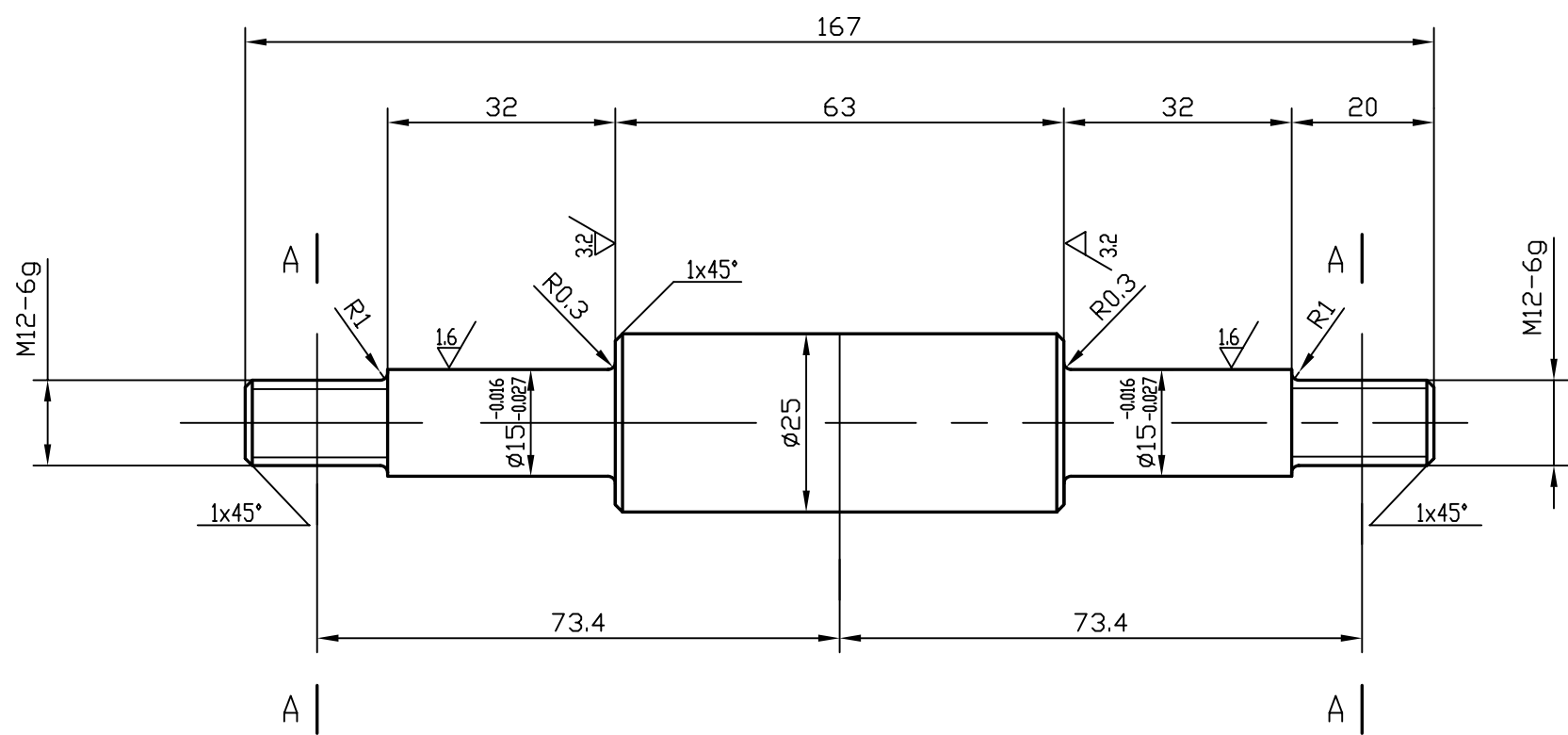


注

1.正火处理,HB=149~187

18-12	滚轮	35	1.0	1:1	D3320-70-00-63-T-101/24-21	D3320-70-00-63-T-101/24-20
件号	名 称	材料 及 规格	重量(公斤)	比 例	所 属 图 号	装 配 图 号

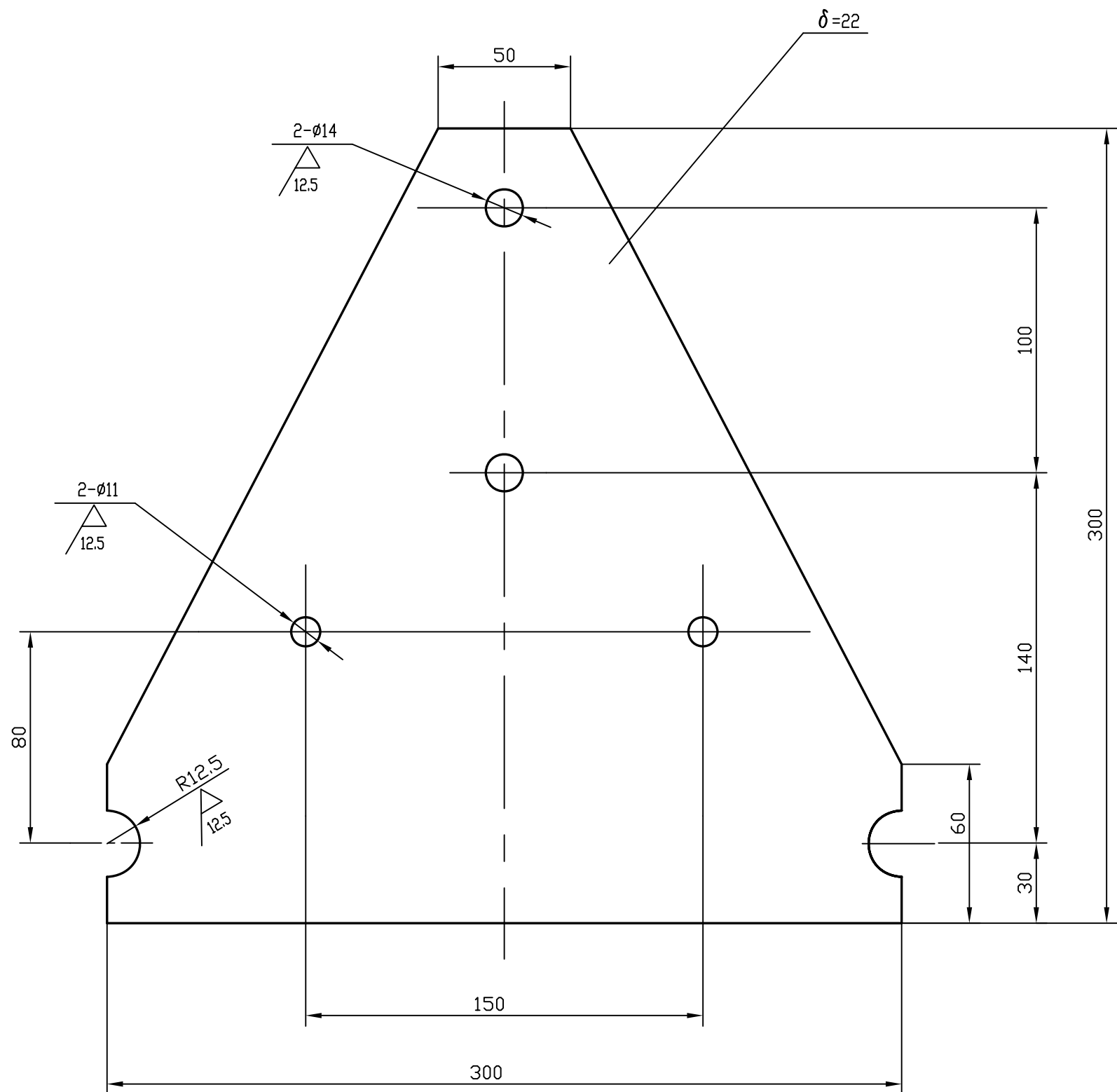
其余 12.5



注

1.正火处理,HB≤179.

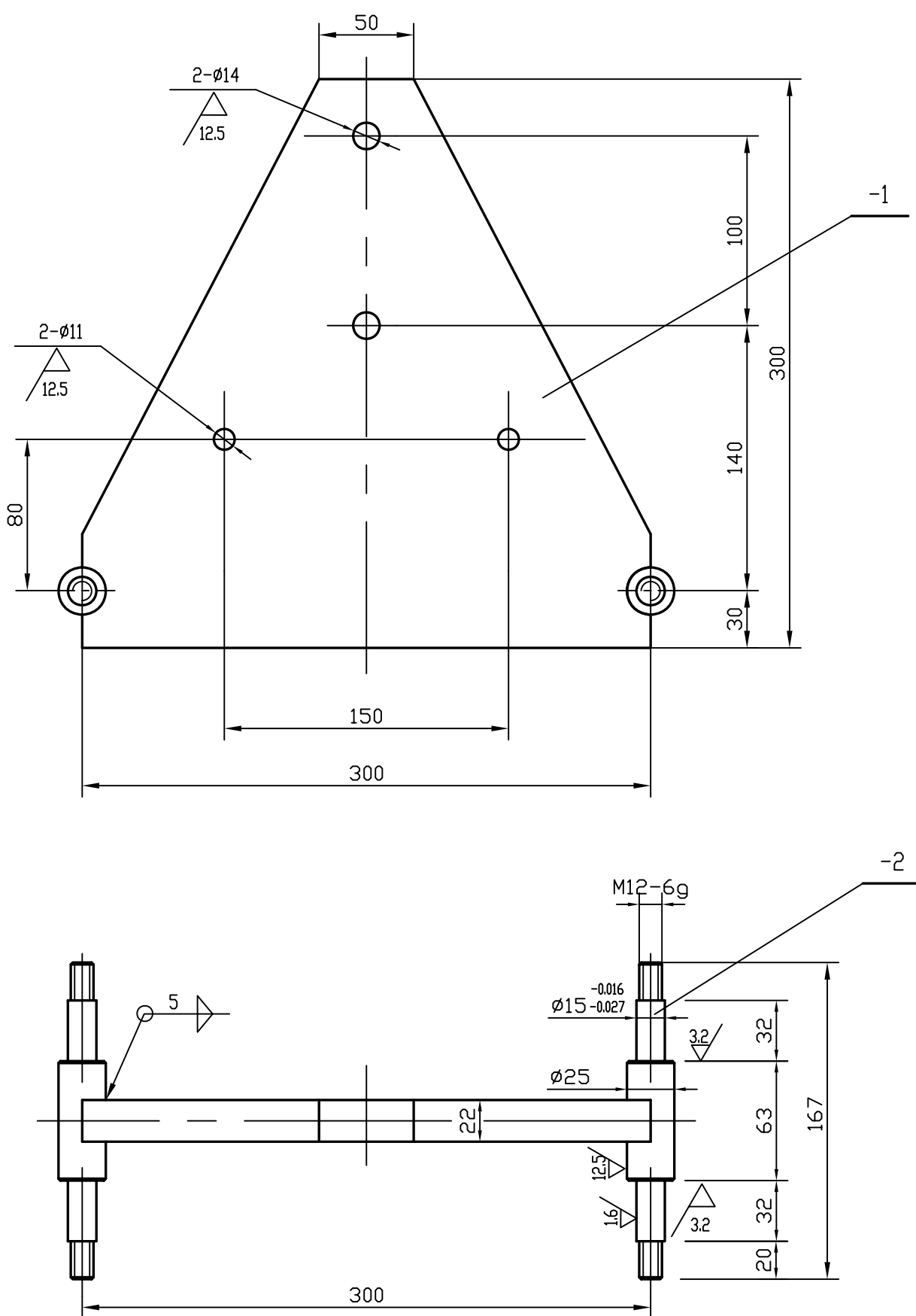
18-1-2	轴	30	0.36	1:1	D3320-70-00-63-T-101/24-21	D3320-70-00-63-T-101/24-21
件号	名 称	材料 及 规格	重量(公斤)	比 例	所 属 图 号	装 配 图 号



说明:

1.2-φ14及2-φ11孔焊后加工.

18-1-1	导轮板	Q235-A	10.2	1:2	D3320-70-00-63-T-101/24-21	D3320-70-00-63-T-101/24-21
件号	名 称	材料 及 规格	重量(公斤)	比 例	所 属 图 号	装 配 图 号



说明:

- 1.采用结422焊条,连续焊接,焊后矫正再加工.
- 2.件-2的轴线平行度为0.1mm.

-2	D3320-70-00-63-T-101/24-21	轴	2	30	0.36	0.72	
-1	D3320-70-00-63-T-101/24-21	导轮板	1	Q235-A		10.2	
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单 元 号	备 注	
18-1-0	导轮架	组合件	10.9kg	所属图号	D3320-70-00-63-T-101/24-21	装配图号	D3320-70-00-63-T-101/24-20
九江石化设计工程有限公司				建设单位	腾龙芳烃(漳州)有限公司		
				项目名称	腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程		
设 计				设计阶段	详细设计		
校 核				专 业	设备		
审 核				单 元 号			
审 定				比 例			
					D3320-70-00-63-T-101/24-21		